

特殊鋼

9 目次 2020

【編集委員】

- 委員長 井上幸一郎 (大同特殊鋼)
副委員長 渡辺 豊文 (中川特殊鋼)
委員 宇田川毅志 (愛知製鋼)
〃 福岡 義晃 (神戸製鋼所)
〃 西森 博 (山陽特殊製鋼)
〃 小川 道治 (大同特殊鋼)
〃 浜田 貴成 (日本製鉄)
〃 正能 久晴 (日本金属)
〃 殿村 剛志 (日本高周波鋼業)
〃 及川 誠 (日本冶金工業)
〃 北園 大輔 (日立金属)
〃 簀口 光樹 (三菱製鋼)
〃 阿部 泰 (青山特殊鋼)
〃 高橋 秀幸 (伊藤忠丸紅特殊鋼)
〃 岡崎誠一郎 (UEX)
〃 池田 祐司 (三興鋼材)
〃 関谷 篤 (竹内ハガネ商行)
〃 平井 義人 (平井)

【特集／塑性加工（主に鍛造）のやさしい解説】

I. 総論

1. 塑性加工概論…………… 大阪大学 小坂田宏造 2
2. 鍛造業界の現状… 一般社団法人日本鍛造協会 鈴木 太 8
3. 最近の自動車部品の鍛造… トヨタ自動車㈱ 小浜 孝行 15

II. 塑性加工方法

1. 条鋼の型鍛造
 - (1) 鍛造用条鋼…………… ㈱神戸製鋼所 千葉 政道 19
 - (2) 熱間鍛造…………… ㈱ゴースュー 加藤 陸 24
 - (3) 冷間鍛造…………… 名古屋工業大学 北村 憲彦 28
 - (4) 熱冷複合鍛造…………… ㈱メタルアート 竹村 好正 32
2. 板材の成形方法
 - (1) 深絞り加工…………… 日本製鉄㈱ 中田 匡浩 36
 - (2) 穴広げ加工…………… 愛知製鋼㈱ 宇田川毅志 40

III. 特殊塑性加工方法

1. インクリメンタルフォーミング
…………… 日産自動車㈱ 小山田圭吾 42
 2. 軸肥大加工…………… 高周波熱錬㈱ 桑原 義孝 46
- “特集”編集後記…………… 愛知製鋼㈱ 宇田川毅志 61

●一人一題：「新しい価値の創造に向けて」

…………… 佐藤商事㈱ 音羽 正利 1

■業界のうごき…………… 50

▲特殊鋼統計資料…………… 53

★倶楽部だより (2020年6月1日～7月31日)…………… 57

☆特殊鋼倶楽部の動き…………… 58

◇お知らせ 関西高機能金属展に特殊鋼倶楽部として初出展…………… 59

☆一般社団法人特殊鋼倶楽部 会員会社一覧…………… 60

特集／「塑性加工（主に鍛造）のやさしい解説」編集小委員会構成メンバー

| 役名 | 氏名 | 会社名 | 役職名 |
|------|-------|-------------|-----------------------------|
| 小委員長 | 宇田川毅志 | 愛知製鋼(株) | 品質保証部 お客様品質・技術室 担当員 |
| 委員 | 増田 智一 | ㈱神戸製鋼所 | 鉄鋼事業部門 線材条鋼商品技術部 課長 |
| 〃 | 西森 博 | 山陽特殊製鋼(株) | 東京支社部長 市場開拓・CSソリューションパートナー部 |
| 〃 | 小川 道治 | 大同特殊鋼(株) | 名古屋ソリューションパートナー室 副主席部員 |
| 〃 | 正能 久晴 | 日本金属(株) | 技術部門 技術部 部長 |
| 〃 | 殿村 剛志 | 日本高周波鋼業(株) | 技術開発本部開発企画部 担当次長 |
| 〃 | 浜田 貴成 | 日本製鉄(株) | 棒線事業部 棒線技術部 棒線技術室 室長 |
| 〃 | 及川 誠 | 日本冶金工業(株) | ソリューション営業部 部長 |
| 〃 | 北園 大輔 | 日立金属(株) | 金属材料事業本部 技術部長 |
| 〃 | 福田 方勝 | 三菱製鋼(株) | 技術開発センター |
| 〃 | 阿部 泰 | 青山特殊鋼(株) | 常務取締役 特殊鋼部 統括部長 |
| 〃 | 高橋 秀幸 | 伊藤忠丸紅特殊鋼(株) | 特殊鋼本部 前橋支店 副支店長 |
| 〃 | 岡崎誠一郎 | ㈱ U E X | 常務執行役員 |
| 〃 | 池田 祐司 | 三興鋼材(株) | 代表取締役社長 |
| 〃 | 金原 茂 | ㈱竹内ハガネ商行 | 技術部長 |
| 〃 | 渡辺 豊文 | 中川特殊鋼(株) | 鉄鋼事業部 技術部長 |
| 〃 | 平井 義人 | ㈱ 平 井 | 取締役 業務部長 |

金属の力。人間の情熱。

Maxis

株式会社 マクシスコーポレーション

<http://www.maxis.co.jp>

〒105-0012 東京都港区芝大門1-10-11 芝大門センタービル5階 ☎ 03-5403-7060 (代表) FAX. 03-5403-2761

大同特殊鋼の金型用材料

高靱性マトリックス型ハイス

DRM

ドリームシリーズ

TA/YO STEEL MATERIALS

豊富な実績、ノウハウを生かして“役立つ提案”をします！！

材料、製品設計から各種加工、完品迄対応いたします。

品質向上

VE提案

コスト削減

素材から製品まで一貫加工

切削時間短縮

管理工数削減

重量軽減

お客様

↑

VE提案

大洋商事株式会社

特殊鋼 鑄造品 鍛造品 加工 組立 電子材料 ITデバイス

ISO14001 認証取得

本社 東京都中央区新富2丁目15番5号 (RBM築地ビル)
TEL. 03-5566-5500

<http://www.taiyoshoji.co.jp>